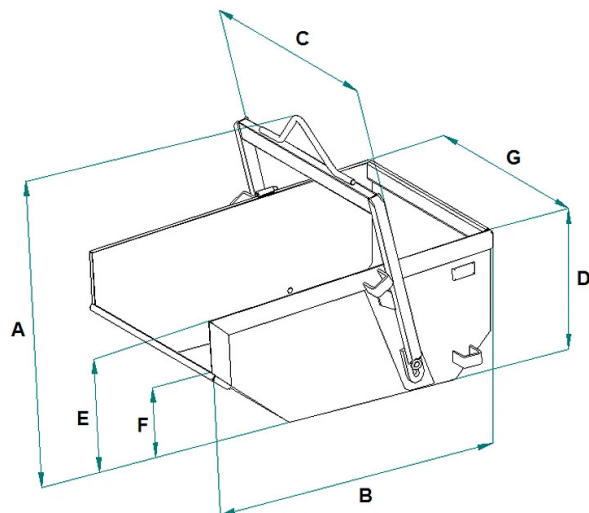


DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE À TERRE GALVANISÉE



Code	Capacité (kg)	Capacité (L)	Poids (kg)	Dimensions (mm)						
				A	B	C	D	E	F	G
A-20DZN	400	200	65	800	1000	850	480	370	250	780
A-30DZN	600	300	70	980	1180	850	540	460	350	780
A-35DZN	700	350	75	980	1180	950	540	460	350	880
A-40DZN	800	400	80	980	1180	1050	540	460	350	980
A-50DZN	1000	500	85	1080	1280	1050	600	500	380	980
A-60DZN	1200	600	100	1080	1280	1150	600	500	380	1080
A-80DZN	1600	800	140	1240	1520	1160	760	620	350	1080
A-99DZN	2000	1000	195	1360	1680	1380	860	660	400	1280
A-150DZN	3000	1500	225	1370	1700	1430	860	860	640	1340
A-99DRZN	2000	1000	245	1358	1694	1266	769	665	377	1118
A-150DRZN	3000	1500	320	1472	1787	1278	904	805	485	1108
A-200DZN	4000	2000	570	1518	1970	1612	946	840	530	1412
A-300DZN	6000	3000	680	1625	2146	1962	1006	900	580	1762
A-400DZN	8000	4000	1200	2036	2551	2268	1130	1011	710	2062
A-600DZN	12000	6000	1850	2416	2830	2272	1436	1330	880	2066



DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE À TERRE GALVANISÉE

Code	Capacité (kg)	Capacité (L)	Poids (kg)	Dimensions (mm)						
				A	B	C	D	E	F	G
A-800DZN	16000	8000	3060	2743	3425	2269	1736	1610	1072	2066



DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE À TERRE GALVANISÉE

Bennes à terre



Benne à terre galvanisée

Benne à décharge automatique galvanisée pour agrégats et débris

En plus de la version peinte, nous proposons également la version galvanisée du modèle de benne à déchargement automatique A-D. Il existe plusieurs raisons de choisir une benne galvanisée pour grue, en voici quelques-unes : Résistance à la corrosion : Le revêtement en zinc protège la benne de la corrosion, la rendant idéale pour les environnements humides ou exposés à l'humidité, comme les chantiers de construction. Durabilité : Le revêtement en zinc rend la benne plus résistante à l'usure et à l'abrasion, contribuant à prolonger sa durée de vie. Facilité d'entretien : Les bennes galvanisées nécessitent généralement moins d'entretien que les bennes non galvanisées, car elles sont moins sujettes à la corrosion et à l'oxydation. Aspect esthétique : Les bennes galvanisées ont un aspect propre et professionnel grâce à leur revêtement uniforme. Respect des normes : Dans certaines situations, les réglementations environnementales ou de sécurité peuvent exiger l'utilisation d'équipements galvanisés. Polyvalence : Les bennes galvanisées peuvent être utilisées dans une variété d'applications de construction et industrielles. Cependant, le choix d'une benne galvanisée dépend des besoins spécifiques de votre projet ou de vos opérations. Avant de faire un choix, il est important de considérer l'environnement dans lequel la benne sera utilisée, le type de matériau à manipuler et d'autres facteurs pertinents. Toutes nos bennes sont fabriquées en conformité avec les normes UNI EN ISO 12100, UNI EN 13854, ISO 8686, UNI EN 10027 et UNI EN 10204. Chaque produit est accompagné d'une étiquette métallique, d'un certificat de conformité et d'un manuel d'utilisation et d'entretien. Nous offrons une garantie d'un an sur tous nos produits, conformément à la Directive Européenne.

Secteurs d'application

 **Construction**