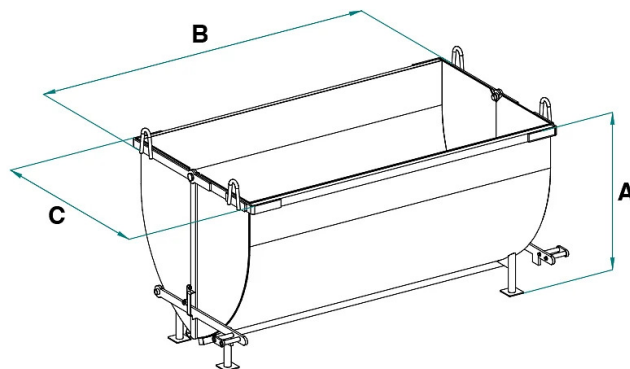


DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE À TERRE À FOND OUVRANT



Code	Capacité (kg)	Capacité (L)	Poids (kg)	Dimensions (mm)		
				A	B	C
A-50S	1000	500	110	824	1044	953
A-80S	1600	800	175	1043	1086	1226
A-99S	2000	1000	190	1043	1386	1226
A-150S	3000	1500	265	1044	1792	1226
A-200S	4000	2000	405	1155	2198	1234
A-300S	6000	3000	610	1328	2210	1550

DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE À TERRE À FOND OUVRANT

Bennes à terre



Benne à terre à fond ouvrant

Benne coquille pour agrégats et débris avec fond ouvrant par levier

Cette benne à débris, connue sous le nom de modèle A-S, se distingue par son ouverture continue sur le fond, ce qui lui confère une remarquable polyvalence dans la manipulation de divers types de matériaux, notamment lors des opérations de remplissage de tranchées. Elle est équipée d'une ouverture manuelle par levier de chaque côté et de quatre crochets positionnés aux coins pour assurer un levage stable et sécurisé. Les principaux avantages de cette benne sont les suivants : **Robustesse** : Construite avec des matériaux durables, la benne à débris est conçue pour résister aux défis les plus difficiles des chantiers de construction. Son cadre solide et sa structure résistante garantissent une durabilité à long terme sans compromis. **Capacité Exceptionnelle** : Cette benne peut gérer des charges importantes de débris et de déchets, réduisant ainsi le nombre de chargements et de déchargements nécessaires pour l'élimination, améliorant ainsi l'efficacité opérationnelle. **Polyvalence** : Elle est adaptée à un large éventail d'applications, y compris le nettoyage des chantiers, la gestion des déchets et le transport de matériaux de rebut. **Sécurité** : Cette benne est conçue avec un souci particulier pour la sécurité sur le chantier, contribuant à réduire le risque d'accidents lors du levage et du transport de débris. Toutes nos bennes sont construites et testées conformément aux normes UNI EN ISO 12100, UNI EN 13854, ISO 8686, UNI EN 10027 et UNI EN 10204 et sont livrées avec une plaque métallique, un certificat de conformité et un manuel d'utilisation et de maintenance. Tous nos produits sont couverts par une garantie d'un an (Directive Européenne).

Secteurs d'application

 **Construction**