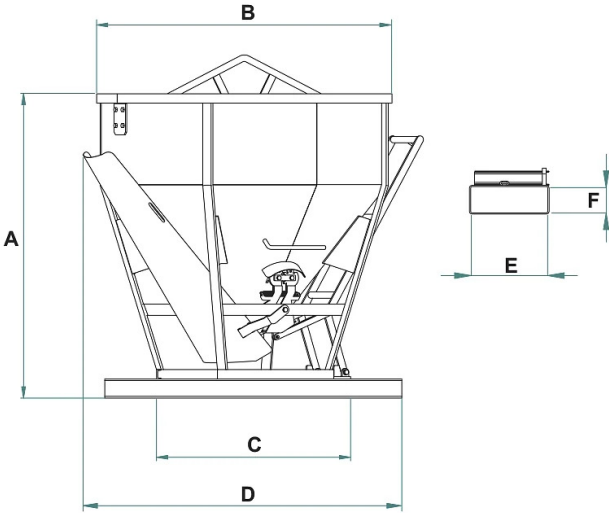


**DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE À BÉTON CONIQUE À VIDAGE CENTRAL ET LATÉRAL AVEC
FOURREAUX**



Code	Capacité (kg)	Capacité (L)	Poids (kg)	Dimensions (mm)					
				A	B	C	D	E	F
CL-15ST	390	150	95	620	920	660	1150	174	74
CL-20ST	520	200	100	700	920	660	1150	174	74
CL-25ST	650	250	105	780	920	660	1150	174	74
CL-30ST	780	300	110	860	920	660	1150	174	74
CL-35ST	910	350	115	940	925	660	1150	174	74
CL-40ST	1040	400	120	890	1050	660	1300	174	74
CL-50ST	1300	500	125	1010	1050	660	1300	174	74
CL-60ST	1560	600	130	1130	1050	660	1300	174	74
CL-80ST	2080	800	180	1180	1250	750	1600	174	74
CL-99ST	2600	1000	195	1360	1250	750	1600	174	74

DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE À BÉTON CONIQUE À VIDAGE CENTRAL ET LATÉRAL AVEC FOURREAUX

Bennes à béton



Benne à béton conique à vidage central et latéral avec fourreaux

Benne conique à béton avec déchargement central et latéral, équipée pour la manutention avec chariot élévateur

Le modèle de benne conique pour béton CL-ST, avec une double sortie centrale et latérale actionnée par levier et une base fourchue, représente un choix très avantageux pour plusieurs raisons : Polyvalence d'utilisation : La présence des sorties centrale et latérale confère à la benne une grande flexibilité pour diriger le flux de béton. Cette caractéristique est particulièrement utile dans les situations où il est nécessaire de couler du béton dans des directions spécifiques ou dans des espaces restreints. Facilité de chargement : La hauteur réduite du bord facilite le chargement de la benne avec la bétonnière. Adaptabilité aux différents chantiers : Disponible en différentes capacités et tailles, ce modèle s'adapte aux besoins spécifiques de chaque chantier. Base fourchue : La base fourchue (avec une section interne de 174×74h mm) permet à la benne d'être levée et déplacée avec des chariots élévateurs ou des manipulateurs télescopiques, ainsi qu'avec des grues de chantier utilisant le crochet supérieur. Durabilité et résistance à la corrosion : La benne est fabriquée avec des matériaux de haute qualité et, sur demande, elle est également disponible en version galvanisée à chaud pour assurer une meilleure résistance à la corrosion et une durabilité prolongée. Facilité d'entretien : La conception intelligente et le choix des matériaux contribuent à un entretien facile, réduisant au minimum les interventions et assurant une longue durabilité. Choisir une benne avec ces caractéristiques peut considérablement améliorer l'efficacité sur le chantier, tout en offrant polyvalence et adaptabilité aux besoins spécifiques de chaque projet. Toutes nos bennes sont construites et testées selon des normes telles que UNI EN ISO 12100, UNI EN 13854, ISO 8686, UNI EN 10027 et UNI EN 10204, garantissant une qualité et une sécurité maximales. Chaque produit est livré avec une étiquette métallique, un certificat de conformité et un manuel d'utilisation. Notre engagement envers la qualité se reflète également dans une garantie d'un an, conforme à la directive européenne. Choisissez notre benne à béton CL-ST pour une solution fiable et efficace sur votre chantier.

Secteurs d'application

 **Construction**