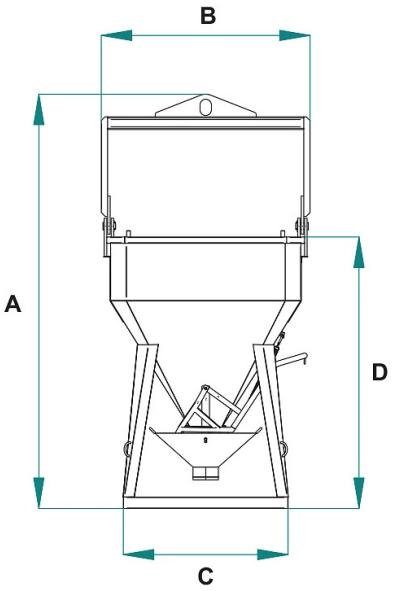
DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE OCTOGONALE GALVANISÉE AVEC TUYAU EN CAOUTCHOUC



Code	Capacité (kg)	Capacité (L)	Poids (kg)	Dimensions (mm)			
				A	B	C	D
BCE-40ZN	1040	400	225	2287	1128	1000	1405
BCE-50ZN	1300	500	235	2387	1128	1000	1505
BCE-60ZN	1560	600	255	2487	1128	1000	1605
BCE-80ZN	2080	800	320	2710	1447	1200	1615
BCE-99ZN	2600	1000	335	2807	1447	1200	1712
BCE-125ZN	3250	1250	405	2908	1447	1200	1885
BCE-150ZN	3900	1500	420	3048	1647	1300	1925
BCE-175ZN	4550	1750	435	3170	1647	1300	2020
BCE-200ZN	5200	2000	530	3290	1647	1300	2135
BCE-250ZN	6500	2500	630	2008	1780	1780	1927
BCE-300ZN	7800	3000	655	2183	1780	1780	2102

DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE OCTOGONALE GALVANISÉE AVEC TUYAU EN CAOUTCHOUC

Bennes à béton

Benne octogonale galvanisée avec tuyau en caoutchouc

Benne à béton octogonale galvanisée avec tuyau en caoutchouc et ouverture à levier

La benne à béton octogonale galvanisée, avec ouverture à levier et tube en caoutchouc, modèle BCE-ZN, représente la solution idéale pour des coulées précises et fiables sur les chantiers les plus exigeants, grâce à sa résistance à la corrosion. La finition galvanisée garantit une protection durable contre les agents atmosphériques, la rendant parfaite pour une utilisation intensive dans des environnements extérieurs et des conditions climatiques difficiles.
Conçue pour répondre aux besoins des chantiers les plus exigeants, cette benne galvanisée est indispensable pour couler de grandes quantités de béton dans des coffrages, des piliers ou des dalles avec une précision maximale, en évitant les erreurs de coulée qui pourraient compromettre la stabilité structurelle. Grâce à sa vanne à guillotine actionnée par levier et au ressort permettant la fermeture automatique de la décharge, le flux de béton peut être facilement et en toute sécurité contrôlé.
Le tube en caoutchouc de deux mètres de long, avec un diamètre de 200 mm, assure un flux contrôlé et précis pendant la coulée, garantissant une distribution uniforme du béton. Le modèle BCE-ZN est également équipé d'un arceau de levage basculant, personnalisable sur demande, pour s'adapter à différentes exigences de manutention sur le chantier.
Caractéristiques principales de la benne à béton galvanisée BCE-ZN:

- Résistance à la corrosion grâce à la galvanisation;
- Conçue pour une utilisation intensive en extérieur;
- Système de fermeture à guillotine pour un contrôle précis du flux;
- Tube en caoutchouc de 200 mm pour une distribution précise du béton;
- Conformité aux normes de sécurité UNI EN ISO 12100, UNI EN 13854, ISO 8686, UNI EN 10027 et UNI EN 10204.

Chaque benne est livrée avec un certificat de conformité, une étiquette métallique et un manuel d'utilisation et d'entretien, garantissant une sécurité et une fiabilité maximales dans le temps. De plus, toutes nos bennes galvanisées sont couvertes par une garantie d'un an conformément à la Directive Européenne, pour assurer durabilité et performance constantes.

Secteurs d'application

Construction