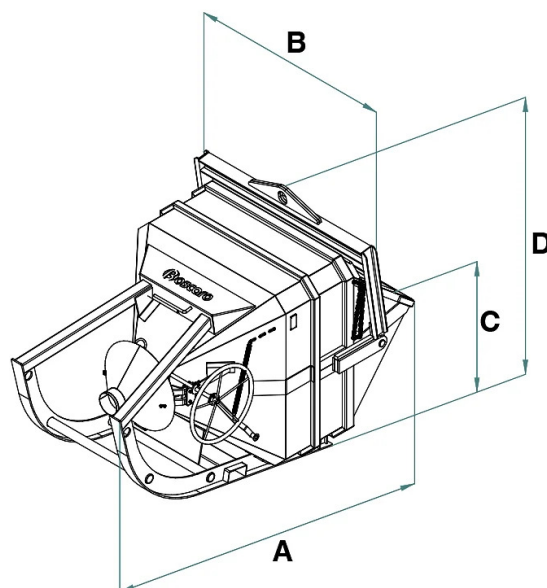


DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE À BÉTON COUCHÉE AVEC TUYAU CAOUTCHOUC ET VOLANT



Code	Capacité (kg)	Capacité (L)	Poids (kg)	Dimensions (mm)			
				A	B	C	D
BC-40V	1040	400	310	1918	1292	735	1422
BC-50V	1300	500	325	2016	1292	753	1440
BC-60V	1560	600	335	2115	1292	771	1458
BC-80V	2080	800	365	2345	1550	931	1790
BC-99V	2600	1000	455	2442	1550	931	1790
BC-125V	3250	1250	460	2590	1550	1147	1951
BC-150V	3900	1500	655	2737	1765	1147	1951
BC-175V	4550	1750		2830	1765	1183	1985
BC-200V	5200	2000	755	2940	1765	1183	1985
BC-250V	6500	2500	980	3135	1985	1343	2186
BC-300V	7800	3000	1390	3327	1985	1378	2221

DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE À BÉTON COUCHÉE AVEC TUYAU CAOUTCHOUC ET VOLANT

Bennes à béton



Benne à béton couchée avec tuyau caoutchouc et volant

Benne à béton couchée avec tuyau caoutchouc et ouverture à volant

La benne à béton, avec ouverture à volant et tuyau en caoutchouc, représente le choix idéal pour des coulées précises et fiables sur les chantiers les plus exigeants et à usage intensif. Sa conception adaptée aux besoins des chantiers les plus difficiles en fait un outil indispensable pour verser avec une grande précision de grandes quantités de béton dans des coffrages, piliers ou dalles, évitant ainsi les problèmes structurels potentiels liés aux erreurs de coulée. La benne est équipée d'une fermeture bivalve actionnée par un volant placé latéralement. Un ressort permet la fermeture automatique du déchargement, tandis qu'une corde permet d'ouvrir la benne même en hauteur. Le tuyau en caoutchouc de deux mètres de long, avec un diamètre de 200 mm, assure un flux de béton contrôlé et précis pendant la coulée. Une caractéristique unique de ces bennes est leur méthode de chargement horizontal au sol, ce qui rend la benne, même s'elle a une grande capacité, très basse au bord, permettant à la bétonnière de le remplir sans obstacle. Une fois remplie, la benne est soulevée en toute sécurité par la grue à travers un palonnier, se repositionnant automatiquement à la verticale et étant prêt pour une nouvelle utilisation, assurant ainsi une haute efficacité et facilité d'utilisation sur le chantier. Toutes nos bennes sont construites et testées conformément aux normes strictes UNI EN ISO 12100, UNI EN 13854, ISO 8686, UNI EN 10027 et UNI EN 10204. Chaque produit est accompagné d'une étiquette métallique, d'un certificat de conformité et d'un manuel d'utilisation et de maintenance pour garantir une utilisation correcte dans le temps. De plus, tous nos produits sont couverts par une garantie d'un an, conformément à la Directive européenne.

Secteurs d'application

 **Construction**