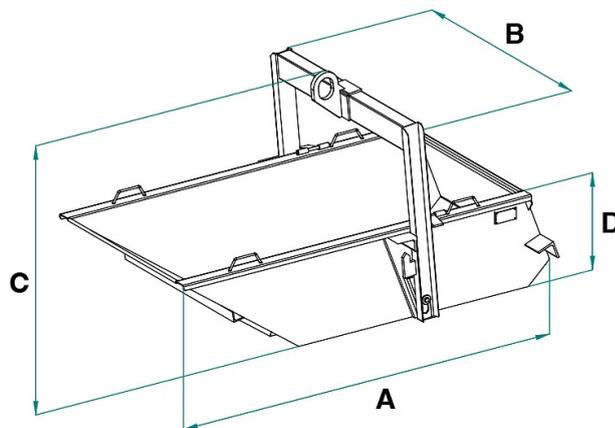


DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE À TERRE POUR GRUE GALVANISÉE



Code	Capacité (kg)	Capacité (L)	Poids (kg)	Dimensions (mm)			
				A	B	C	D
A-50DLZN	1000	500	140	1771	1076	935	425
A-75DLZN	1500	750	255	2000	1266	1209	487
A-99DLZN	2000	1000	315	2283	1266	1251	570
A-150DLZN	3000	1500	400	2275	1508	1305	697
A-200DLZN	4000	2000	835	2913	1600	1523	719

DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE À TERRE POUR GRUE GALVANISÉE

Bennes à terre



Benne à terre pour grue galvanisée

Benne à décharge automatique galvanisée pour agrégats et débris

Ce modèle de benne à déchargement automatique est conçu pour être extrêmement simple et sûr à utiliser. Le processus de déchargement est intuitif : il suffit de faire pivoter l'arc de levage vers l'arrière et de le tirer vers le haut pour incliner facilement la benne et permettre le déchargement des matériaux. L'opération inverse permet à la benne de revenir en position horizontale, prête à être soulevée en toute sécurité et à être remplie de nouveau. Une caractéristique distinctive de cette benne à déchargement automatique est que tout le processus de déchargement s'effectue sans nécessiter l'intervention manuelle d'un opérateur. Cela améliore non seulement l'efficacité des opérations mais contribue également à une plus grande sécurité sur le lieu de travail. Un autre élément distinctif est l'uniformité des parois latérales, toutes abaissées et positionnées à la même hauteur. Cette disposition facilite grandement le chargement et le déchargement de matériaux de différentes tailles, tout en garantissant un levage sûr et stable. L'ergonomie et la praticité de ce design en font un excellent choix pour une variété d'opérations de manutention des matériaux dans divers contextes industriels et de chantier. Choisir une benne pour grue galvanisée offre plusieurs avantages clés : Résistance à la corrosion : Le revêtement en zinc offre une protection efficace contre la corrosion, rendant la benne adaptée aux environnements humides et aux chantiers exposés à l'humidité. Durabilité : La galvanisation contribue à une plus grande résistance à l'usure et à l'abrasion, prolongeant la durée de vie utile de la benne. Facilité d'entretien : Les bennes galvanisées nécessitent généralement moins d'entretien, étant moins sujettes à la corrosion et à l'oxydation. Aspect esthétique : Le revêtement uniforme confère aux bennes galvanisées une apparence propre et professionnelle. Conformité réglementaire : Dans certains contextes réglementaires, l'utilisation d'équipements galvanisés peut être requise pour des raisons environnementales ou de sécurité. Polyvalence : Les bennes galvanisées conviennent à diverses applications, tant dans le domaine de la construction que dans le secteur industriel. Toutes nos bennes sont construites et testées selon les normes UNI EN ISO 12100, UNI EN 13854, ISO 8686, UNI EN 10027 et UNI EN 10204 et sont fournies avec l'étiquette métallique appropriée, le certificat de conformité et le manuel d'utilisation et d'entretien. Tous nos produits sont couverts par une garantie d'un an (Directive Européenne).

Secteurs d'application

 Construction