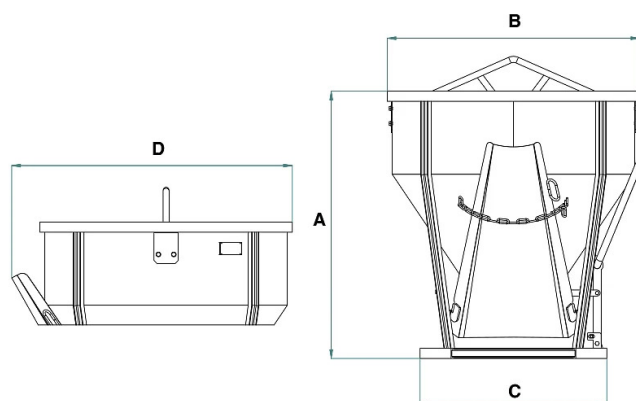


DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE À BÉTON CONIQUE GALVANISÉE À VIDAGE CENTRAL ET LATÉRAL



Code	Capacité (kg)	Capacité (L)	Poids (kg)	Dimensions (mm)			
				A	B	C	D
CL-15ZN	390	150	70	560	920	660	1100
CL-20ZN	520	200	75	640	920	660	1100
CL-25ZN	650	250	80	720	920	660	1100
CL-30ZN	780	300	85	800	920	660	1100
CL-35ZN	910	350	90	880	920	660	1100
CL-40ZN	1040	400	95	850	1050	660	1250
CL-50ZN	1300	500	100	950	1050	660	1250
CL-60ZN	1560	600	105	1070	1050	660	1250
CL-80ZN	2080	800	160	1120	1250	750	1550
CL-99ZN	2600	1000	175	1300	1250	750	1550
CL-150ZN	3900	1500	250	1800	1250	750	1550

DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE À BÉTON CONIQUE GALVANISÉE À VIDAGE CENTRAL ET LATÉRAL

Bennes à béton



Benne à béton conique galvanisée à vidage central et latéral

Benne conique galvanisée à béton avec déchargement central et goulotte de déchargement latéral

Ce modèle de benne à béton conique galvanisée à chaud, avec décharge centrale et équipée d'un canal pour décharge latérale, est une solution avancée conçue pour répondre aux besoins les plus spécifiques du secteur de la construction. Caractéristiques Techniques : 1. Décharge Centrale et Latérale : La présence des deux décharges permet un contrôle précis de la direction du flux de béton, offrant une flexibilité opérationnelle dans divers contextes de chantier. 2. Ouverture par Levier Bi-Valve : L'ouverture par levier bi-valve permet un dosage précis du béton, assurant un flux fluide et contrôlé. 3. Matériaux de Haute Qualité : La benne est fabriquée avec des matériaux de haute qualité pour garantir une résistance structurelle et une durabilité à long terme. 4. Galvanisation à Chaud : La galvanisation à chaud offre une protection anticorrosion efficace, préservant la structure de la corrosion même dans des environnements défavorables. 5. Facilité de Maintenance : Le design intelligent facilite la maintenance, minimisant les interventions nécessaires et garantissant une longue durée de vie opérationnelle. Applications et Avantages : • Polyvalence Opérationnelle : Idéale pour les situations où il est nécessaire de diriger le flux de béton dans des directions spécifiques ou dans des espaces restreints et confinés. • Efficacité de Chargement : La hauteur réduite du bord simplifie le processus de chargement de la benne avec le camion malaxeur, améliorant l'efficacité globale. • Adaptabilité à Divers Besoins : La disponibilité en différentes capacités et tailles rend ce modèle adapté à une large gamme de projets et de situations de chantier. • Durabilité et Résistance : La combinaison de matériaux de haute qualité et de galvanisation à chaud contribue à une plus grande résistance structurelle et durabilité à long terme. Toutes nos bennes sont construites et testées selon les normes UNI EN ISO 12100, UNI EN 13854, ISO 8686, UNI EN 10027 et UNI EN 10204, garantissant la plus haute qualité et sécurité. Chaque produit est accompagné d'une étiquette métallique, d'un certificat de conformité et d'un manuel d'utilisation et de maintenance. Notre engagement envers la qualité se reflète également dans la couverture de garantie d'un an, conformément à la Directive Européenne. Choisissez notre benne pour béton CL-ZN pour une solution fiable et durable sur votre chantier.

Secteurs d'application

 **Construction**