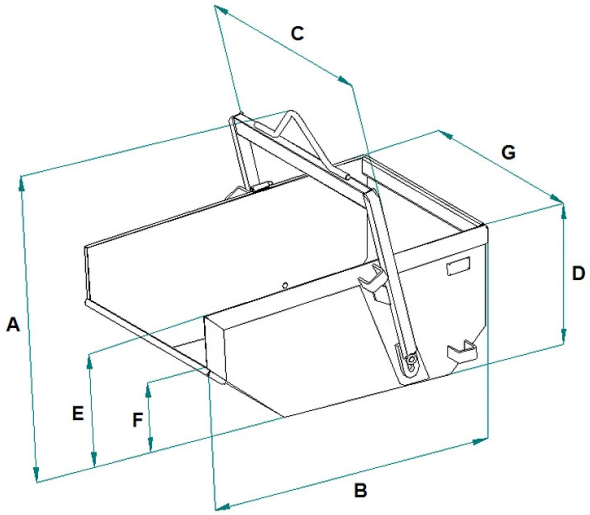
DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE À DÉCHETS



Code	Capacité (kg)	Capacité (L)	Poids (kg)	Dimensions (mm)							
				A	B	C	D	E	F	G	H
A-20DW	400	200	80	800	1000	850	480	370	250	780	190
A-30DW	600	300	85	980	1180	850	540	460	350	780	190
A-35DW	700	350	90	980	1180	950	540	460	350	880	190
A-40DW	800	400	95	980	1180	1050	540	460	350	980	190
A-50DW	1000	500	100	1080	1280	1050	600	500	380	980	203
A-60DW	1200	600	115	1080	1280	1150	600	500	380	1080	203
A-80DW	1600	800	150	1240	1520	1160	760	620	350	1080	203
A-99DW	2000	1000	205	1360	1680	1380	860	660	400	1280	203

DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE À DÉCHETS

Bennes à terre

Benne à déchets

Benne à décharge automatique avec roues pour agrégats et débris

Cette benne, qui intègre toutes les caractéristiques du modèle A-D (nous fournirons un lien ou une référence ou une brève description comme le modèle A-D), est équipée de 4 roues en bas (2 pivotantes et 2 fixes) qui facilitent son déplacement sur le chantier. En plus de posséder toutes les caractéristiques d'une benne auto-basculante et de pouvoir être utilisée avec une grue de chantier, ce modèle offre la souplesse supplémentaire de pouvoir être déplacé au sol grâce à la présence de 4 roues en polyuréthane sur le fond qui le rendent facilement manœuvrable à l'intérieur des bâtiments pour l'élimination des déchets. Sa structure robuste et durable rend cette benne extrêmement polyvalente, parfaite pour les grands chantiers de construction, où la présence de différentes machines nécessite des accessoires polyvalents. La gamme de tailles de la benne A-DW varie de 200 à 1 000 litres, offrant des choix précis en fonction des besoins du projet. Caractéristiques principales : • Polyvalence : La benne est adaptée à une large gamme de matériaux, notamment le sable, le gravier, les débris de démolition, les gravats et le sol. • Sécurité : La conception à décharge automatique réduit le risque d'accidents résultant d'une intervention manuelle, améliorant la sécurité sur le chantier. • Durabilité et solidité : Fabriquée avec des matériaux de haute qualité, elle est conçue pour résister à l'usure, aux impacts et aux contraintes continues. • Facilité d'utilisation : La conception intuitive permet une utilisation facile, même pour des opérateurs moins expérimentés, avec un système de verrouillage-déverrouillage latéral facile à gérer. • Maintenance réduite : La conception de construction réduit le besoin de maintenance, augmentant l'efficacité et réduisant les coûts d'exploitation. • Réglementations de sécurité : En plus des réglementations de production, la benne répond à des normes de sécurité rigoureuses, garantissant la protection des opérateurs et la conformité aux réglementations locales et internationales. • Efficacité et productivité : L'utilisation de la benne peut augmenter considérablement l'efficacité et la productivité dans les projets de manutention de matériaux sur le chantier de construction. Toutes les bennes sont conçues et construites conformément à des normes de qualité rigoureuses, telles que UNI EN ISO 12100, UNI EN 13854, ISO 8686, UNI EN 10027 et UNI EN 10204. Chaque unité est accompagnée d'une étiquette métallique, d'un certificat de conformité et d'un manuel d'instruction.

Secteurs d'application

Construction