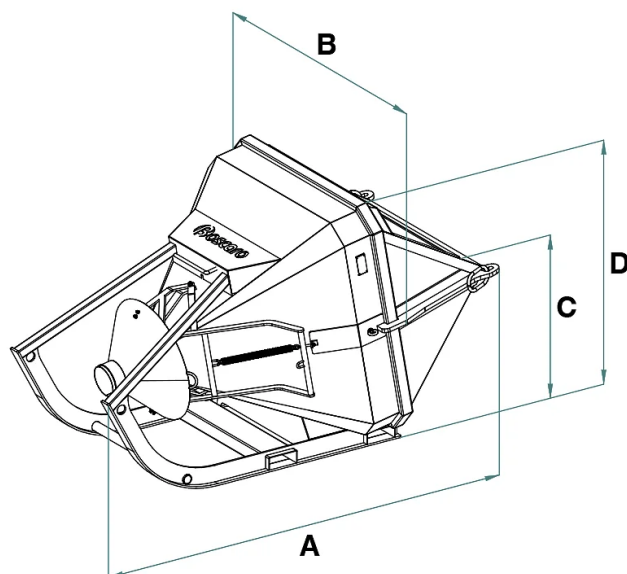


DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE À BÉTON COUCHÉE AVEC TUYAU AVEC BOUCLES DE LEVAGE LATÉRALES



Code	Capacité (kg)	Capacité (L)	Poids (kg)	Dimensions (mm)			
				A	B	C	D
BC-40A	1040	400	240	1950	1354	735	1146
BC-50A	1300	500	275	2048	1354	753	1164
BC-60A	1560	600	285	2146	1354	771	1181
BC-80A	2080	800	340	2380	1480	931	1514
BC-99A	2600	1000	385	2475	1480	931	1514
BC-125A	3250	1250	410	2630	1679	1147	1680
BC-150A	3900	1500	545	2783	1679	1147	1680
BC-175A	4550	1750	610	2887	1681	1183	1716
BC-200A	5200	2000	655	2990	1681	1183	1716
BC-250A	6500	2500	935	3185	1906	1343	1898
BC-300A	7800	3000	1030	3377	1906	1378	1933

DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE À BÉTON COUCHÉE AVEC TUYAU AVEC BOUCLES DE LEVAGE LATÉRALES

Bennes à béton



Benne à béton couchée avec tuyau avec boucles de levage latérales

Benne à béton couchée avec tuyau caoutchouc, ouverture par levier et boucles de levage

La benne à béton, avec ouverture par levier et tuyau en caoutchouc, est le choix idéal pour des coulées précises et fiables sur les chantiers les plus exigeants et à usage intensif. Sa conception adaptée aux besoins des chantiers les plus difficiles en fait un outil indispensable pour verser avec une grande précision de grandes quantités de béton dans des coffrages, piliers ou dalles, évitant ainsi les problèmes structurels potentiels liés aux erreurs de coulée. La benne est équipée d'une vanne à guillotine actionnée par un levier. Un ressort permet la fermeture automatique du déchargement, tandis qu'une corde permet d'ouvrir la benne même en hauteur. La benne est conçue pour être soulevée avec une chaîne à deux brins, grâce aux boucles soudées latéralement, qui remplacent le palonnier présent dans le modèle BC. Le tuyau en caoutchouc de deux mètres de long, avec un diamètre de 200 mm, assure un flux de béton contrôlé et précis pendant la coulée. Une caractéristique unique de ces bennes est leur méthode de chargement horizontal au sol, ce qui rend la benne, même s'elle a une grande capacité, très basse au bord, permettant à la bétonnière de la remplir sans aucun obstacle. Une fois rempli, la benne est soulevée en toute sécurité par la grue, se repositionnant automatiquement à la verticale et étant prête pour une nouvelle utilisation, assurant ainsi une haute efficacité et facilité d'utilisation sur le chantier. Toutes nos bennes sont construites et testées conformément aux normes strictes UNI EN ISO 12100, UNI EN 13854, ISO 8686, UNI EN 10027 et UNI EN 10204. Chaque produit est accompagné d'une étiquette métallique, d'un certificat de conformité et d'un manuel d'utilisation et de maintenance pour garantir une utilisation correcte dans le temps. De plus, tous nos produits sont couverts par une garantie d'un an, conformément à la Directive européenne.

Secteurs d'application

 **Construction**